

Pferdesportverband Rheinland e.V.



Pferdesportverband Rheinland e. V. · Weißenstein 52 · 40764 Langenfeld

Pferdesportverband Rheinland e.V.
Herr
Dr. Roger Haunhorst
Welk 5
52372 Kreuzau

Pferdesportverband Rheinland e. V.
Weißenstein 52
40764 Langenfeld

Telefon 02173/1011-100
Telefax 02173/1011-130

Stadtparkasse Langenfeld
BLZ 375 517 80
Konto-Nr. 100966

IBAN: DE75 3755 1780 0000 1009 66
BIC: WELADED1LAF

Unsere Zeichen Fax: 02173/ 1011130
Hu Tel: 02173/ 1011105
Internet: <http://www.Pferdesport-Rheinland.de>

Bearbeiter/ in Langenfeld,
Frau Hußmann 29.07.2016
e-mail: dh@psvr.de

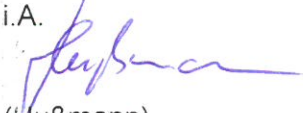
PLS Datum: 26.-28.08.2016
PLS Ort: Düren - An der Kuhbrücke
PLS Nummer: 471635001
Veranstalter: Pferdesportverband Rheinland e.V. (4700002)

Nachträgliche Ausschreibungsänderung

Sehr geehrte Damen und Herren,

nachstehend übersenden wir Ihnen die Ausschreibungsänderung der o.a. PLS.

Mit freundlichem Gruß
i.A.


(Hußmann)
Geschäftsstelle

Verteiler:

1. Veranstalter
2. FN - Abt. Sport
3. Beauftragte/r der LK
4. z. d.A.



Nachträgliche Änderung der Ausschreibung

PLS Datum: 26.-28.08.2016
PLS Ort: Düren - An der Kuhbrücke
PLS Nummer: 471635001
Veranstalter: Pferdesportverband Rheinland e.V. (4700002)

Die Ausschreibung der o.a. PS/PLS wird wie folgt geändert / ergänzt:

17. Springprüfung Kl. A (E+150,00 €, ZP)**

Mit Wertung zur Kreismeisterschaft KV Düren LK 5

Jun./J.R., Jahrg.95+jün. LK 3,4,5,6; nur

für Mitglieder der Vereine, die sich gem.

den Besonderen Bestimmungen zum JVCR/JVSCR für das Finale qualifiziert haben,

sowie Alle Altersklassen LK 5 KV Düren

21. Dressurprüfung Kl.A* (E+150,00 €, ZP)

Mit Wertung zur Kreismeisterschaft KV Düren LK 5

Pferde: 4j.+ält.

Jun./J.R., Jahrg.95+jün. LK 4,5,6; nur für Mitglieder der Vereine, die sich gem. den Besonderen Bestimmungen zum JVCR/

JVSCR für das Finale qualifiziert haben,

sowie Alle Altersklassen LK 5 KV Düren

Die Teilnehmer sind über diese Änderung mit der Zeiteinteilung zu informieren.

Als Einspruchsfrist wird der Turnierbeginn festgelegt.

Genehmigt durch die Kommission für Pferdeleistungsprüfungen Rheinland

Langenfeld, 29.07.2016

i.A.

(Mußmann)
Geschäftsstelle

